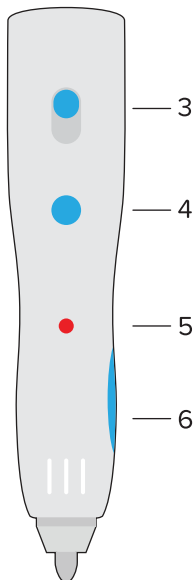
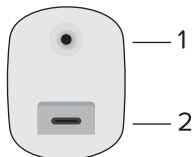




my 
First

3dPen
Starter Kit

User Manual
and Drawing Templates



- EN**
1. Filament hole
 2. Charging port
 3. Power/Speed button
 - Position 0: Power off
 - Position 1: Low speed
 - Position 2: High speed
 4. Eject/Temperature button
 5. Indicator
 6. Start/Stop button

- ES**
1. Orificio para el filamento
 2. Puerto de carga
 3. Botón de encendido/velocidad
 - Posición 0: Apagado
 - Posición 1: Velocidad baja
 - Posición 2: Alta velocidad
 4. Botón de expulsión/temperatura
 5. Indicador
 6. Botón de arranque/parada

- NL**
1. Draadgat
 2. Oplaadpoort
 3. Aan/uit/snelheidsknop
 - Positie 0: Uitschakelen
 - Positie 1: Lage snelheid
 - Positie 2: Hoge snelheid
 4. Knop Uitwerpen/Temperatuur
 5. Indicator
 6. Start/Stop-knop

- KR**
1. 필라멘트 홀(Hole)
 2. 충전 포트
 3. 전원/속도 버튼
 - 포지션 0: 전원 끄기
 - 포지션 1: 저속
 - 포지션 2: 고속
 4. 배출/온도 버튼
 5. 표시등
 6. 시작/멈춤 버튼

- DE**
1. Filament-Loch
 2. Anschluss zum Aufladen
 3. Power/Speed-Taste
 - Position 0: Ausschalten
 - Position 1: Niedrige Geschwindigkeit
 - Position 2: Hohe Geschwindigkeit
 4. Auswurf-/Temperaturtaste
 5. Anzeige
 6. Start/Stop-Taste

- VN**
1. Lỗ sợi in
 2. Cổng sạc
 3. Nút Nguồn / Tốc độ
 - Vị trí 0: Tắt nguồn
 - Vị trí 1: Tốc độ thấp
 - Vị trí 1: Tốc độ cao
 4. Nút Eject / Nhiệt độ
 5. Chỉ báo
 6. Nút Bật / Tắt

- JP**
1. フィラメントホール
 2. 充電ポート
 3. 電源/速度ボタン
 - 位置0：電源を切る
 - 位置1：低速
 - 位置2：高速
 4. イジェクト/温度ボタン
 5. 指示灯
 6. スタート/ストップボタン

- FR**
1. Trou pour filament
 2. Port de chargement
 3. Bouton marche/arrêt
 - Position 0 : Arrêt
 - Position 1 : Basse vitesse
 - Position 2 : Haute vitesse
 4. Bouton d'éjection/température
 5. Indicateur
 6. Bouton Start/Stop

- TC**
1. 線材孔
 2. 充電埠
 3. 電源/速度按鈕
 - 位置 0：關機
 - 位置 1：低速
 - 位置 2：高速
 4. 彈出/溫度按鈕
 5. 指示燈
 6. 開始/停止按鈕

Operation Instruction

1. Switch the Power/Speed button to position 1 or 2, the indicator will flicker, and heating will start automatically.
2. When the indicator stops flickering, press the Start/Stop button to start loading. Load filament into the filament hole till it comes out from the nozzle. Press again to stop.
3. Press and hold the Eject/Temperature button once to adjust to high temperature of the 3dPen. Indicator will turn red. Press and hold the Eject/Temperature button again to lower temperature. Indicator will turn green.
4. Click the Eject/Temperature button once to remove filament. The removal process will last 10 seconds. Stop removal process by pressing the button during the process.
5. Switch the Power/Speed button to position 0 to power off the 3dPen, the filament will be removed automatically after powered off.

Note: after 5 minutes without operation, device will be powered off automatically.

6. When the indicator quickly flickers, charge the device (Use the adapter with an output of 5V 1A or 5V 2A).

Note: Under powered off mode, the indicator will turn red consistently during recharging, and it will turn green after fully charged; Under power on mode, the indicator will quickly flicker for three times to indicate that charging has started after plugging in the USB cable, after that the light will indicate its working status again. When using while charging, please use 5V 2A power adapter.

WARNING

- This device is suitable for children over 6 years old and above.
- DO NOT PULL the filament from the rear. To remove, click the eject button to reverse the filament. Failing to do so will cause the device to get stuck and malfunction.
- DO NOT REINSERT a filament after removing. You must snap the filament before reinserting into myFirst 3dPen.
- DO NOT reuse expanded filaments.
- DO NOT use filaments offered by unapproved manufacturers. Our filaments are specially formulated to be low heat and designed specifically for myFirst 3dPen.

Troubleshooting

Please follow the below instruction in case of any defect.

Default	Reason	Solution
The heating indicator cannot be powered on	Battery is fully used up	Charge device
	Motherboard defective	Repair or replace the motherboard
No filament coming out from nozzle	Nozzle blocked	Replace the nozzle set
	No heat	Replace the nozzle set or check the motherboard
	Gear slips	Back wire, clean gear, cut off the damaged supplies
	Failed to load filament	Eject filament and cut the end of filament properly
	Motherboard defective	Repair or replace the motherboard
No heat	Heating part defective	Replace the nozzle set

작동 가이드

- 전원/속도 버튼을 포지션 1 또는 2 으로 전환하면 표시등이 깜박이고 자동으로 열이 작동합니다.
- 표시등의 깜박임이 멈추면, 시작/멈춤 버튼을 눌러 작동을 시작합니다. 필라멘트가 노출에서 나올 때까지 필라멘트를 홀에 넣습니다. 다시 버튼을 누르면 정지합니다.
- 배출/온도 버튼을 한 번 길게 누르면 3d펜이 고온으로 조절되며, 표시등이 빨간색으로 바뀝니다. 배출/온도 버튼을 다시 길게 눌러 온도를 낮추면, 표시등이 녹색으로 바뀝니다.
- 배출/온도 버튼을 한 번 클릭하면 필라멘트가 제거됩니다. 필라멘트 배출은 10초간 지속됩니다. 진행 중에 버튼을 눌러 배출을 멈출 수 있습니다.
- 전원/속도 버튼을 포지션 0 에 위치하면 전원이 꺼지면서 자동으로 필라멘트가 제거됩니다.

참고: 작동 없이 5분이 지나면 자동으로 전원이 꺼집니다.

- 표시등이 빠르게 깜박이면, 충전중임을 의미합니다. (충전시 5V, 1A 또는 5V, 2A의 AC/DC 충전기 또는 컴퓨터 USB 포트 를 사용하세요)

참고: 전원이 꺼진 상태에서 충전시, 빨간색 표시등이 나오며, 안충시, 초록색 등으로 바뀝니다. 전원이 켜진 상태에서는 USB 케이블을 꽂은 후 충전이 시작되었음을 나타내는 표시등이 빠르게 세 번 깜박입니다. 그 후 표시등은 작동 상태를 나타냅니다. 케이블 연결 된 상태(충전중)에서 펜을 사용 시, 5V 2A 전원 충전기를 사용하십시오. 단, 5V 2A(10W) 이상의 고속 충전기는 사용하지 마십시오.

주의사항

- 이 장치는 6세 이상의 어린이에게 적합합니다.
- 필라멘트 제거시 강제로 잡아당겨 필라멘트를 당기지 마십시오. 필라멘트 제거를 위해서는 반드시 배출 버튼을 클릭하여 필라멘트를 제거해주세요. 3D펜 고장과 오작동의 주 원인이 될 수 있습니다.
- 필라멘트 제거 후, 재사용 시, 필라멘트 끝을 절단 후 사용해주세요.
- 사용된 필라멘트는 재사용이 불가능하오니, 사용하시면 안됩니다.
- 마이퍼스트 3D펜은 마이퍼스트 필라멘트에 최적화되게 설계되어 있으며, 반드시 마이퍼스트 필라멘트를 사용하셔야합니다. 타업체 제품을 사용시, 고장과 막힘의 주원인이 될 수 있습니다.

문제 해결

제품에 문제가 있을 시, 아래 지시사항에 따르십시오.

현상	원인	해결책
가열 표시등이 들어오지 않습니다.	배터리가 완전히 소모되었습니다. 메인 보드에 결함이 있습니다.	3D펜을 충분히 충전하세요. 수리를 요청하세요.
노출이 배출되지 않습니다.	노출 막힘	노출을 교체해주세요.
	가열이 안되었음	노출을 교체하거나, 메인 보드를 점검해주세요.
	기어 오류	필라멘트 제거 후, 기어와 제품 내 이물질 제거해주세요.
	필라멘트 삽입 실패	필라멘트 제거 후, 필라멘트의 끝을 바르게 절단해주세요.
	메인 보드 결함	수리를 요청하세요.
가열이 안됨	가열 부품 결함	노출 세트 교체

Instrucciones de funcionamiento

1. Ponga el botón de encendido/velocidad en la posición 1 o 2, el indicador parpadeará y el calentamiento comenzará automáticamente.
2. Cuando el indicador deje de parpadear, pulse el botón Start/Stop para empezar a cargar. Cargue el filamento en el orificio para el filamento hasta que salga por la boquilla. Vuelva a pulsar para parar.
3. Mantenga pulsado el botón de Expulsión/Temperatura una vez para ajustar la temperatura alta del 3dPen. El indicador se volverá rojo. Mantenga pulsado el botón de expulsión/temperatura de nuevo para reducir la temperatura. El indicador se pondrá verde.
4. Pulse el botón de expulsión/temperatura una vez para retirar el filamento. El proceso de extracción durará 10 segundos. Detenga el proceso de extracción pulsando el botón durante el proceso.
5. Coloca el botón de encendido/velocidad en la posición 0 para apagar el 3dPen, el filamento se retirará automáticamente después de apagarlo.

Nota: después de 5 minutos sin funcionar, el dispositivo se apagará automáticamente.
6. Cuando el indicador parpadee rápidamente, cargue el dispositivo (utilice el adaptador con una salida de 5V 1A o 5V 2A).

Nota: En el modo de apagado, el indicador se volverá rojo constantemente durante la recarga, y se volverá verde después de la carga completa; En el modo de encendido, el indicador parpadeará rápidamente durante tres veces para indicar que la carga ha comenzado después de conectar el cable USB, después de que la luz indicará su estado de funcionamiento de nuevo. Cuando se utiliza durante la carga, por favor, utilice un adaptador de corriente de 5V 2A.

ADVERTENCIA

- Este aparato es apto para niños a partir de 6 años.
- NO TIRAR del filamento por la parte trasera. Para extraerlo, pulse el botón de expulsión para invertir el filamento. Si no lo hace, el aparato se atascará y funcionará mal.
- NO REINTRODUZCA el filamento después de retirarlo. Debe cortar el filamento antes de reinsertarlo en el myFirst 3dPen.
- NO reutilice filamentos expandidos.
- NO utilice filamentos ofrecidos por fabricantes no aprobados. Nuestros filamentos están especialmente formulados para ser de bajo calor y diseñados específicamente para myFirst 3dPen.

Solución de problemas

Por favor, siga las siguientes instrucciones en caso de cualquier defecto.

Por defecto	Razón	Solución
El indicador de calefacción no se puede encender	La batería está totalmente agotada	Cargar el dispositivo
	Placa base defectuosa	Reparar o sustituir la placa base
No sale filamento de la boquilla	Boquilla bloqueada	Sustituir el juego de boquillas
	No hay calor	Sustituir el juego de boquillas o comprobar la placa base
	El engranaje patina	Retroceda el cable, limpie el engranaje, corte los suministros dañados
	No se ha podido cargar el filamento	Expulse el filamento y corte el extremo del filamento correctamente
	Placa base defectuosa	Repare o sustituya la placa base
No hay calor	Pieza de calefacción defectuosa	Sustituir el juego de boquillas

Betriebsanleitung

1. Switch the Power/Speed button to position 1 or 2, the indicator will flicker, and heating will start automatically.
2. Schalten Sie die Power/Speed-Taste auf Position 1 oder 2, die Anzeige flackert und der Heizvorgang beginnt automatisch.
3. Halten Sie die Auswurf-/Temperaturtaste einmal gedrückt, um die hohe Temperatur des 3dPen einzustellen. Die Anzeige wird rot. Halten Sie die Auswurf-/Temperaturtaste erneut gedrückt, um die Temperatur zu senken. Die Anzeige wird grün.
4. Klicken Sie einmal auf die Schaltfläche Auswurf/Temperatur, um das Filament zu entfernen. Der Entnahmevergung dauert 10 Sekunden. Stoppen Sie den Entnahmevergung durch Drücken der Taste während des Vorgangs.
5. Schalten Sie die Power/Speed-Taste auf Position 0, um den 3dPen auszuschalten. Das Filament wird nach dem Ausschalten automatisch entfernt.

Hinweis: Nach 5 Minuten ohne Bedienung wird das Gerät automatisch ausgeschaltet.

6. Wenn die Anzeige schnell flackert, laden Sie das Gerät auf (verwenden Sie einen Adapter mit einem Ausgang von 5V 1A oder 5V 2A).

Hinweis: Im ausgeschalteten Zustand leuchtet die Anzeige während des Aufladens durchgängig rot, nach dem vollständigen Aufladen wird sie grün; Im Einschaltmodus flackert die Anzeige dreimal kurz auf, um anzuzeigen, dass der Ladevorgang nach dem Einstecken des USB-Kabels begonnen hat; danach leuchtet sie wieder auf. Wenn Sie das Gerät während des Aufladens benutzen, verwenden Sie bitte einen 5V 2A Netzadapter.

WARNUNG

- Dieses Gerät ist für Kinder ab 6 Jahren und darüber geeignet.
- Ziehen Sie das Filament NICHT von hinten heraus. Zum Entfernen klicken Sie auf die Auswurfaste, um das Filament umzudrehen. Wenn Sie dies nicht tun, bleibt das Gerät stecken und es kommt zu Fehlfunktionen.
- Setzen Sie ein Filament nach dem Entfernen NICHT wieder ein. Sie müssen das Filament einrasten lassen, bevor Sie es wieder in den myFirst 3dPen einführen.
- Verwenden Sie expandierte Filamente NICHT wieder.
- Verwenden Sie KEINE Filamente, die von nicht zugelassenen Herstellern angeboten werden. Unsere Filamente sind speziell formuliert, um geringe Hitze zu erzeugen und speziell für myFirst 3dPen entwickelt.

Fehlersuche

Bitte befolgen Sie im Falle eines Defekts die nachstehenden Anweisungen.

Standard	Grund	Lösung
Die Heizungsanzeige lässt sich nicht einschalten	Die Batterie ist vollständig verbraucht	Gerät aufladen
	Hauptplatine defekt	Reparieren oder ersetzen Sie die Hauptplatine
No filament coming out from nozzle	Düse verstopft	Den DüSENSatz austauschen
	Keine Hitze	Den DüSENSatz austauschen oder die die Hauptplatine
	Getriebschlupf	Kabel zurücklegen, Ausrüstung säubern, die beschädigte Versorgung
	Laden des Filaments fehlgeschlagen	Filament auswerfen und das Ende des Filaments abschneiden Filament richtig abschneiden
	Hauptplatine defekt	Reparieren oder ersetzen Sie die Hauptplatine
No heat	Heizungsteil defekt	Den DüSENSatz austauschen

Instructions de fonctionnement

1. Mettez le bouton Power/Speed en position 1 ou 2, l'indicateur clignote et le chauffage démarre automatiquement.
2. Lorsque l'indicateur cesse de clignoter, appuyez sur le bouton Start/Stop pour commencer le chargement. Chargez le filament dans le trou prévu à cet effet jusqu'à ce qu'il sorte de la buse. Appuyez à nouveau sur le bouton pour arrêter.
3. Appuyez et maintenez enfoncé le bouton Eject/Temperature une fois pour régler la température élevée du stylo 3dPen. L'indicateur devient rouge. Appuyez à nouveau sur le bouton Eject/Temperature et maintenez-le enfoncé pour diminuer la température. L'indicateur devient vert.
4. Cliquez une fois sur le bouton Eject/Temperature pour retirer le filament. Le processus de retrait dure 10 secondes. Arrêtez le processus de retrait en appuyant sur le bouton pendant le processus.
5. Mettez le bouton Power/Speed en position 0 pour éteindre le stylo 3dPen, le filament sera retiré automatiquement après l'extinction.

Remarque : après 5 minutes sans opération, l'appareil s'éteint automatiquement.

6. Lorsque le voyant clignote rapidement, chargez l'appareil (utilisez l'adaptateur avec une sortie de 5V 1A ou 5V 2A).

Remarque : en mode hors tension, le voyant deviendra rouge de façon constante pendant la recharge, et il deviendra vert après la charge complète ; en mode sous tension, le voyant clignotera rapidement pendant trois fois pour indiquer que la charge a commencé après avoir branché le câble USB, après quoi le voyant indiquera à nouveau son état de fonctionnement. Lors de l'utilisation pendant la charge, veuillez utiliser un adaptateur électrique 5V 2A.

AVERTISSEMENT

- Cet appareil convient aux enfants de plus de 6 ans et plus.
- NE TIREZ PAS sur le filament par l'arrière. Pour le retirer, cliquez sur le bouton d'éjection pour inverser le filament. Si vous ne le faites pas, l'appareil se bloquera et fonctionnera mal.
- NE REINSERTEZ PAS un filament après l'avoir retiré. Vous devez couper le filament avant de le réinsérer dans le myFirst 3dPen.
- NE PAS réutiliser les filaments expansés.
- N'utilisez PAS de filaments proposés par des fabricants non agréés. Nos filaments sont spécialement formulés pour être à basse température et conçus spécifiquement pour myFirst 3dPen.

Dépannage

Veuillez suivre les instructions ci-dessous en cas de défaut.

Par défaut	Raison	Solution
L'indicateur de chauffage ne peut pas être allumé	La batterie est complètement épuisée	Chargez l'appareil
	Carte mère défectueuse	Réparer ou remplacer la carte mère
Aucun filament ne sort de la buse	Buse bloquée	Remplacer le jeu de buses
	Pas de chaleur	Remplacez le jeu de buses ou vérifiez la carte mère.
	L'engrenage glisse	Fil arrière, nettoyez l'engrenage, coupez les fournitures endommagées.
	Impossible de charger le filament	Éjectez le filament et coupez l'extrémité du filament correctement.
	Carte mère défectueuse	Réparer ou remplacer la carte mère.
Pas de chaleur	Partie chauffante défectueuse	Remplacer le jeu de buses

Bedieningsinstructie

1. Zet de aan/uit-knop in stand 1 of 2, de indicator knippert en de verwarming begint automatisch.
2. Wanneer de indicator stopt met flikkeren, druk op de Start/Stop knop om het laden te starten. Laad filament in de filamentopening totdat het uit het mondstuk komt. Druk nogmaals om te stoppen.
3. Houd de knop Uitwerpen/Temperatuur eenmaal ingedrukt om de hoge temperatuur van de 3dPen in te stellen. De indicator wordt rood. Houd de Uitwerp/Temperatuur knop nogmaals ingedrukt om de temperatuur te verlagen. De indicator wordt groen.
4. Klik eenmaal op de Uitwerpen/Temperatuur knop om de gloeidraad te verwijderen. Het verwijderingsproces duurt 10 seconden. Stop het verwijderingsproces door tijdens het proces op de knop te drukken.
5. Zet de Power/Speed knop op positie 0 om de 3dPen uit te schakelen, de gloeidraad wordt automatisch verwijderd na het uitschakelen.

Opmerking: na 5 minuten zonder bediening wordt het apparaat automatisch uitgeschakeld.

6. Wanneer de indicator snel flinkt, laadt u het apparaat op (gebruik de adapter met een uitgang van 5V 1A of 5V 2A).

Opmerking: In de uitgeschakelde modus zal de indicator tijdens het opladen voortdurend rood worden, en groen worden nadat hij volledig is opgeladen; Onder stroom aan modus, zal de indicator snel flikkeren voor drie keer om aan te geven dat het opladen is begonnen na het inpluggen van de USB-kabel, daarna zal het licht weer zijn werkstatus aangeven. Bij gebruik tijdens het opladen, gebruik dan 5V 2A voedingsadapter.

WAARSCHUWING

- Dit apparaat is geschikt voor kinderen vanaf 6 jaar.
- Trek de gloeidraad NIET uit de achterkant. Om te verwijderen, klikt u op de uitwerpknop om de gloeidraad om te keren. Als u dit niet doet, komt het apparaat vast te zitten en gaat het slecht functioneren.
- Plaats een filament NIET opnieuw nadat u het hebt verwijderd. U moet het filament breken voordat u het opnieuw in de myFirst 3dPen plaatst.
- Gebruik geëxpandeerde filamenten NIET opnieuw.
- Gebruik GEEN filamenten van niet-goedgekeurde fabrikanten. Onze filamenten zijn speciaal geformuleerd om weinig warmte af te geven en zijn speciaal ontworpen voor myFirst 3dPen.

Problemen oplossen

Volg de onderstaande instructies in geval van een defect.

Standaard	Reden	Oplossing
De verwarmingsindicator kan niet worden ingeschakeld	De batterij is volledig opgebruikt	Laad apparaat
	Moederbord defect	Het moederbord repareren of vervangen
Er komt geen gloeidraad uit uit het mondstuk	Nozzle geblokkeerd	Vervang de sproeierset
	Geen warmte.	Vervang de sproeierset of controleer het moederbord
	Tandwiel slijpt	Back wire, clean gear, cut off the beschadigde voorraden
	Kan geen gloeidraad laden	Werp de gloeidraad uit en knip het uiteinde filament op de juiste manier
	Moederbord defect	Het moederbord repareren of vervangen
Geen warmte.	Verwarmingsdeel defect	Vervang de sproeierset

Hướng dẫn hoạt động

1. Chuyển nút Nguồn / Tốc độ sang vị trí 1 hoặc 2, đèn báo sẽ nhấp nháy và hệ thống sưởi sẽ tự động bắt đầu.
2. Khi chỉ báo ngừng nhấp nháy, hãy nhấn nút Start / Stop để bắt đầu tải. Nạp sợi in vào lỗ sợi in cho đến khi nó ra khỏi vòi phun. Nhấn lại để dừng.
3. Nhấn và giữ nút Eject / Temperature một lần để điều chỉnh đến nhiệt độ cao của 3dPen. Chỉ báo sẽ chuyển sang màu đỏ. Nhấn và giữ nút Eject / Temperature một lần nữa để giảm nhiệt độ. Chỉ báo sẽ chuyển sang màu xanh lục.
4. Nhấp vào nút Eject / Nhiệt độ một lần để loại bỏ sợi in. Quá trình xóa sẽ kéo dài 10 giây. Dừng quá trình loại bỏ bằng cách nhấn nút trong quá trình này.
5. Chuyển nút Nguồn / Tốc độ sang vị trí 0 để tắt nguồn 3dPen, sợi in sẽ tự động tháo ra sau khi tắt nguồn.

Lưu ý: sau 5 phút không hoạt động, thiết bị sẽ tự động tắt nguồn.

6. Khi đèn báo nhấp nháy nhanh, hãy sạc thiết bị (Sử dụng bộ chuyển đổi có đầu ra 5V, 1A hoặc 5V, 2A).

Lưu ý: Ở chế độ tắt nguồn, đèn báo sẽ chuyển sang màu đỏ trong khi sạc lại và nó sẽ chuyển sang màu xanh lá sau khi được sạc đầy; Ở chế độ bật nguồn, đèn báo sẽ nhấp nháy nhanh ba lần để cho biết rằng quá trình sạc đã bắt đầu sau khi cắm cáp USB, sau đó đèn sẽ cho biết trạng thái hoạt động trở lại của nó. Khi sử dụng trong khi sạc, vui lòng sử dụng bộ đổi nguồn 5V 2A.

CẢNH BÁO

- Thiết bị phù hợp cho trẻ em trên 6 tuổi trở lên.
- KHÔNG KÉO sợi in từ phía sau. Để loại bỏ, hãy nhấp vào nút đẩy ra để đảo ngược sợi in. Không làm như vậy sẽ khiến thiết bị bị kẹt và trục trặc.
- KHÔNG LẮP LẠI sợi in sau khi loại bỏ. Bạn phải cắt sợi in trước khi lắp lại vào myFirst 3dPen.
- KHÔNG sử dụng lại các sợi đã mở rộng.
- KHÔNG sử dụng sợi in do các nhà sản xuất chưa được phê duyệt cung cấp. Sợi in của chúng tôi được chế tạo đặc biệt để chịu nhiệt thấp và được thiết kế đặc biệt cho myFirst 3dPen.

Xử lý sự cố

Vui lòng làm theo hướng dẫn dưới đây trong trường hợp có bất kỳ lỗi nào.

Mã định	Nguyên nhân	Giải pháp
Chỉ báo sưởi ấm không thể được bật	Pin đã sử dụng hết	Sạc thiết bị
	Bộ mạch chủ bị lỗi	Sửa hoặc thay thế bộ mạch chủ
Không có sợi in nào thoát ra từ vòi phun	Vòi phun bị chặn	Thay thế bộ vòi phun
	Không có nhiệt	Thay thế bộ vòi phun hoặc kiểm tra bộ mạch chủ
	Bánh răng trượt	Quay lại dây, làm sạch bánh răng, cắt bỏ các nguồn cung cấp bị hỏng
	Không nạp được sợi in	Đẩy sợi in ra và cắt phần cuối của sợi in đúng cách
	Bộ mạch chủ bị lỗi	Sửa chữa hoặc thay thế bộ mạch chủ
Không có nhiệt	Bộ phận sưởi ấm bị lỗi	Thay thế bộ vòi phun

取扱説明書

- 電源/速度ボタンを位置2または3に切り替えます。指示灯が点滅し、自動的に予熱します。
- 指示灯の点滅が止まったら、スタート/ストップボタンを押してロードを開始します。フィラメントがノズルから出てくるまでフィラメント穴にフィラメントをロードします。もう一度押すと停止します。
- イジェクト/温度ボタンを1回押し続けて、3dPenの温度は高くなり、指示灯が赤に変わります。イジェクト/温度ボタンをもう一度押し続けると、温度が下がり、指示灯が緑色に変わります。
- イジェクト/温度ボタンを1回押して、フィラメントを取り外します。取り外し時間は10秒続きます。取り外し中にボタンをもう一回押して、取り外しプロセスを停止します。
- 電源/速度ボタンを位置1に切り替えて、3dPenの電源をオフにします。電源をオフにすると、フィラメントが自動的に削除取り外されます。注：操作を行わずに5分が経過すると、デバイスの電源は自動的にオフになります。
- 指示灯がすばやく点滅したら、デバイスを充電しましょう。
(5V1Aまたは5V2Aの出力のアダプターを使用してください)

注：電源オフモードでは、充電中は指示灯が常に赤に変わり、完全に充電されると緑に変わります。電源オンモードでは、指示灯が3回すばやく点滅し、USBケーブルを差し込んだ後に充電が開始されたことを示します。その後、ライトは再び動作状態を示します。充電しながら使用する場合は、5V2A電源アダプターをご使用ください。

使用にあたっての注意事項：

- 予熱時間は環境温度の影響でかわる場合があります。
- フィラメントの端は、ロードする前に正しく切断してください。
- 動作が完全終了したら、フィラメントを排出することをお勧めします。

警告

- このデバイスは、6歳以下の子供に使用しないでください
- フィラメントを後ろから引っ張らないでください。取り外すには、イジェクトボタンをクリックしてフィラメントを反転させます。そうしないと、デバイスがスタックして誤動作する原因になります。
- 取り外した後、フィラメントを再挿入しないでください。
myFirst 3dPenに再挿入する前に、フィラメントをスナイプする必要があります。
- 拡張フィラメントを再利用しないでください。
- 未承認のメーカーが提供するフィラメントは使用しないでください。当社のフィラメントは、低熱になるように特別に配合されており、myFirst3dPen用に特別に設計されています。

トラブルシューティング

不具合が発生した場合は、以下の手順に従ってください。

デフォルト	理由方法	解決方法
加熱指示灯の電源を入れることができません	電池が消耗しています マザーボードに欠陥があります	充電装置 マザーボードを修理または交換します
ノズルからフィラメントが出ていない	ノズルがブロックされました	新しいノズルセットを交換してください
	熱がない	ノズルセットを交換するか、マザーボードを確認してください
	ギアスリップ	バックワイヤー、きれいなギア、損傷した供給を遮断する
	フィラメントのロードに失敗しました マザーボードに欠陥があります	フィラメントを排出し、フィラメントの端を適切に切断します マザーボードを修理または交換します
熱がない	加熱部分に欠陥があります	ノズルセットを交換してください

操作說明

1. 將電源/速度按鈕切換到位置 1 或 2，指示燈會閃爍，加熱將自動開始。
2. 當指示燈停止閃爍時，按下開始/停止按鈕開始載入。將線材載入線材孔直到從噴嘴中排出。再次按下按鈕停止。
3. 按住彈出/溫度按鈕一次，調整到3D筆的高溫模式。指示燈會變紅。再次按住彈出/溫度按鈕降低溫度。指示燈會變綠。
4. 點擊彈出/溫度按鈕一次，移除線材。移除過程將持續10秒。在過程中按下按鈕停止移除過程。
5. 將電源/速度按鈕切換到位置 0 關機3D筆後，線材將在關機後自動移除。

注意：5分鐘無操作後，設備將自動關機。

6. 當指示燈快速閃爍時，充電設備（使用輸出為5V 1A或5V 2A的適配器）。

注意：在開機模式下，指示燈在充電時會持續變紅，充滿電後會變綠；在開機模式下，插入USB電纜後，指示燈會快速閃爍三次表示已開始充電，之後燈光將再次指示其工作狀態。在充電時使用時，請使用5V 2A電源適配器。

警告

- 本設備適合6歲以上的兒童使用。
- 請勿從後方拉出線材。要移除線材，請按下彈出按鈕以將線材反向彈出。如果不這樣做，設備可能會卡住或出現故障。
- 移除線材後，請勿重新插入。必須在重新插入myFirst 3dPen之前將線材斷開。
- 請勿重複使用擴展過的線材。
- 請勿使用未經批准製造商提供的線材。我們的線材經過特殊配方，低熱設計，專為myFirst 3dPen而設。

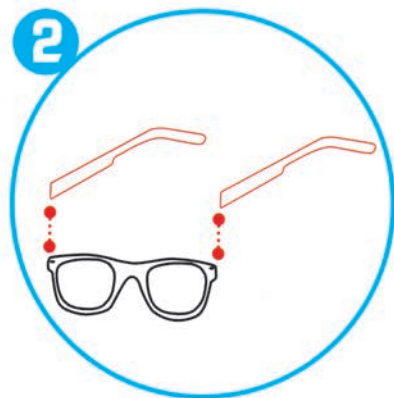
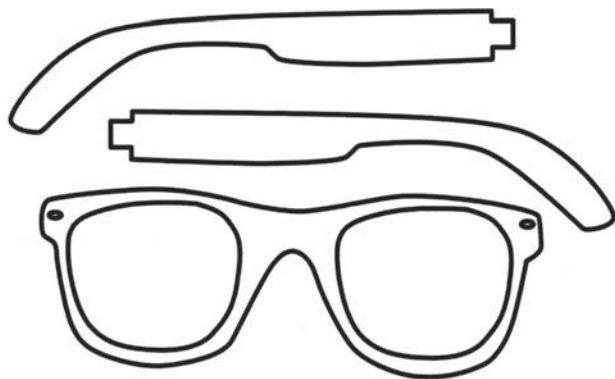
故障排除

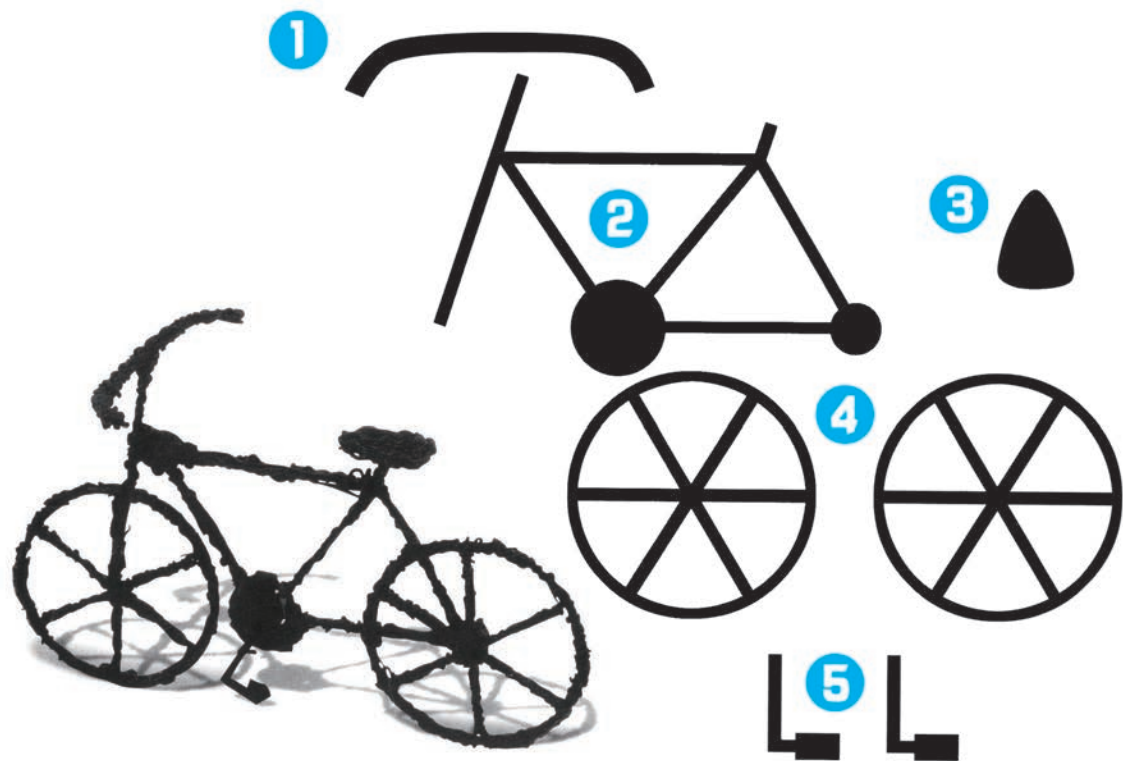
如遇到任何故障，請按照以下說明進行操作。

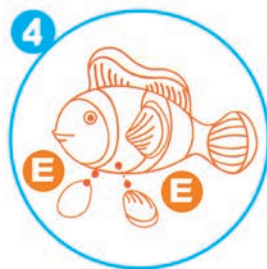
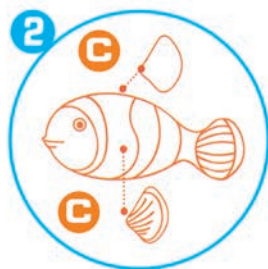
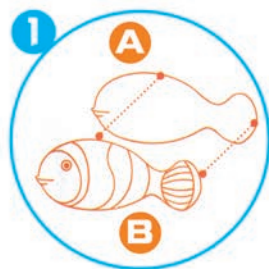
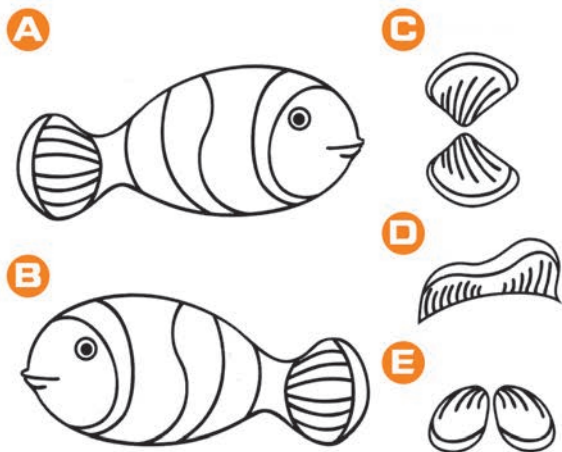
故障	原因	解決方案
加熱指示燈無法開啟	電池已完全用盡	充電設備
	主機板故障	修理或更換主機板
噴嘴無線材流出	噴嘴堵塞	更換噴嘴組
	無熱量	更換噴嘴組或檢查主機板
	齒輪滑動	清理電線、清潔齒輪，切斷損壞供應品
	無法載入線材	彈出線材並適當剪斷線尾
	主機板故障	修理或更換主機板
無熱量	加熱部分故障	更換噴嘴組

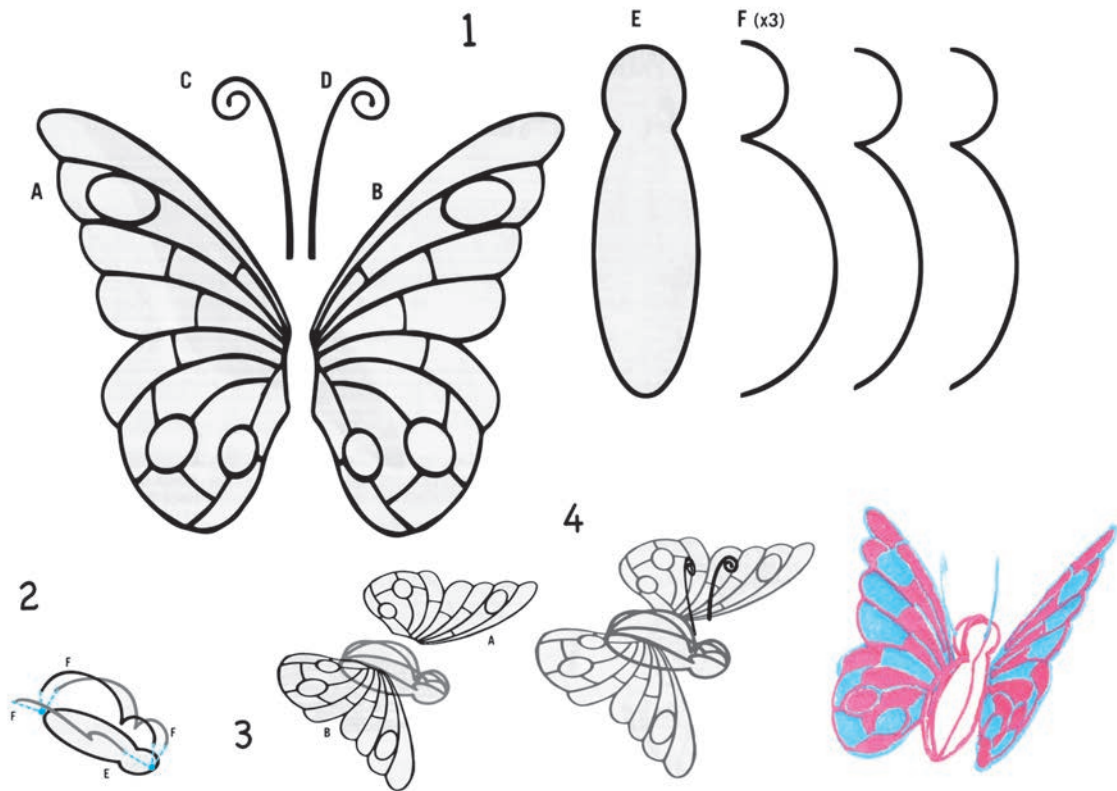


7









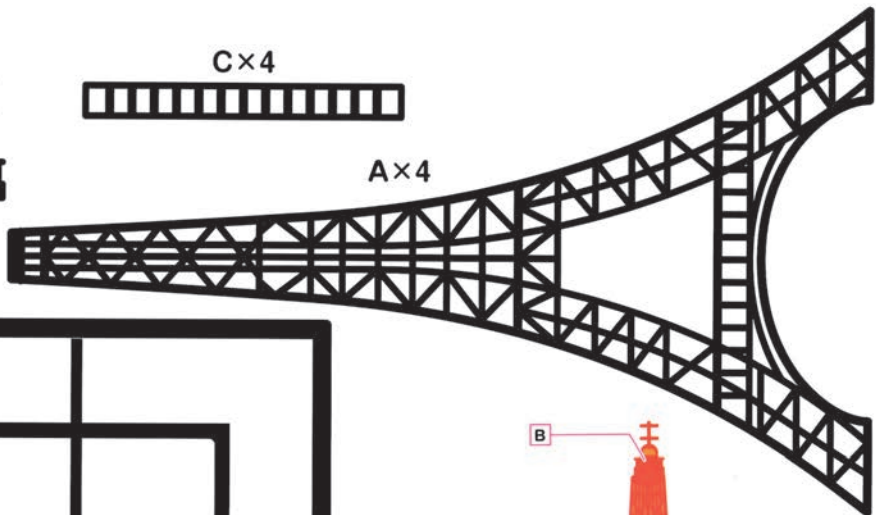
1.



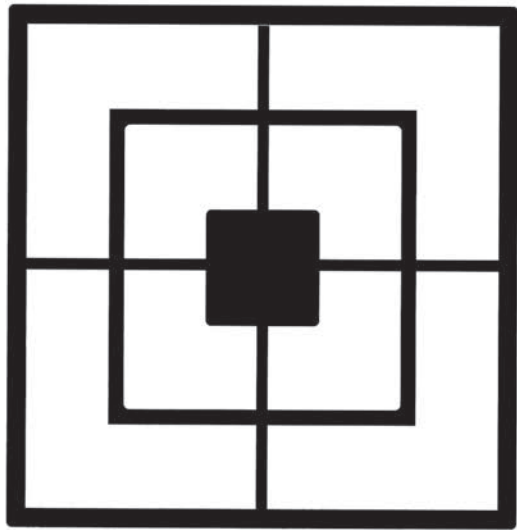
C×4



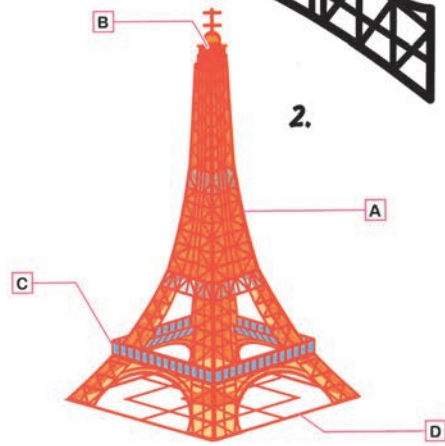
A×4

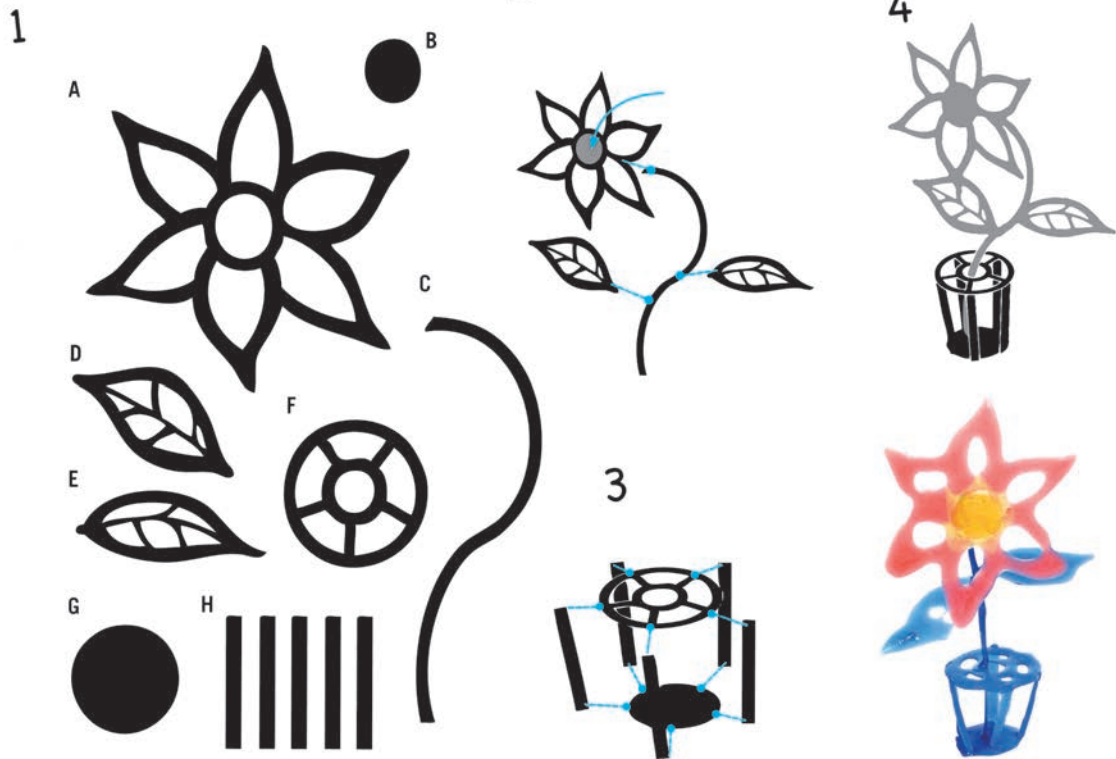


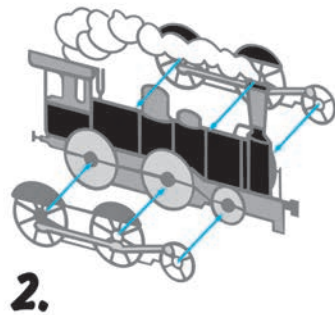
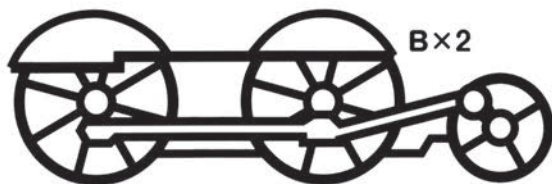
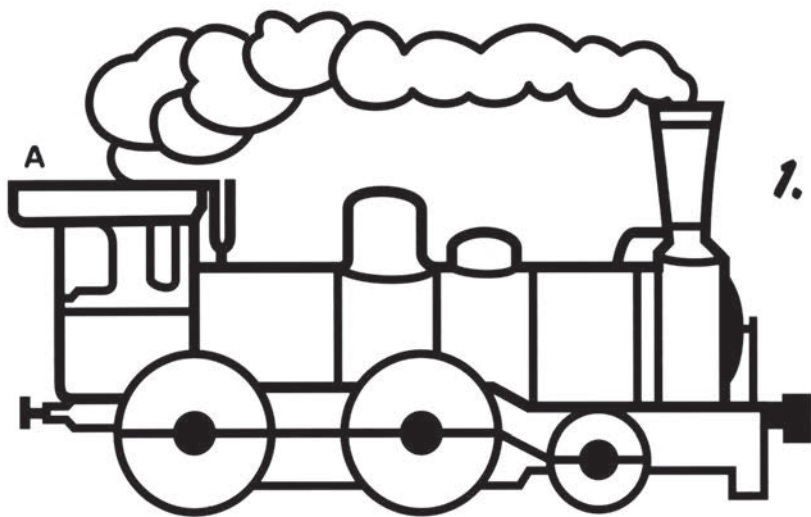
D

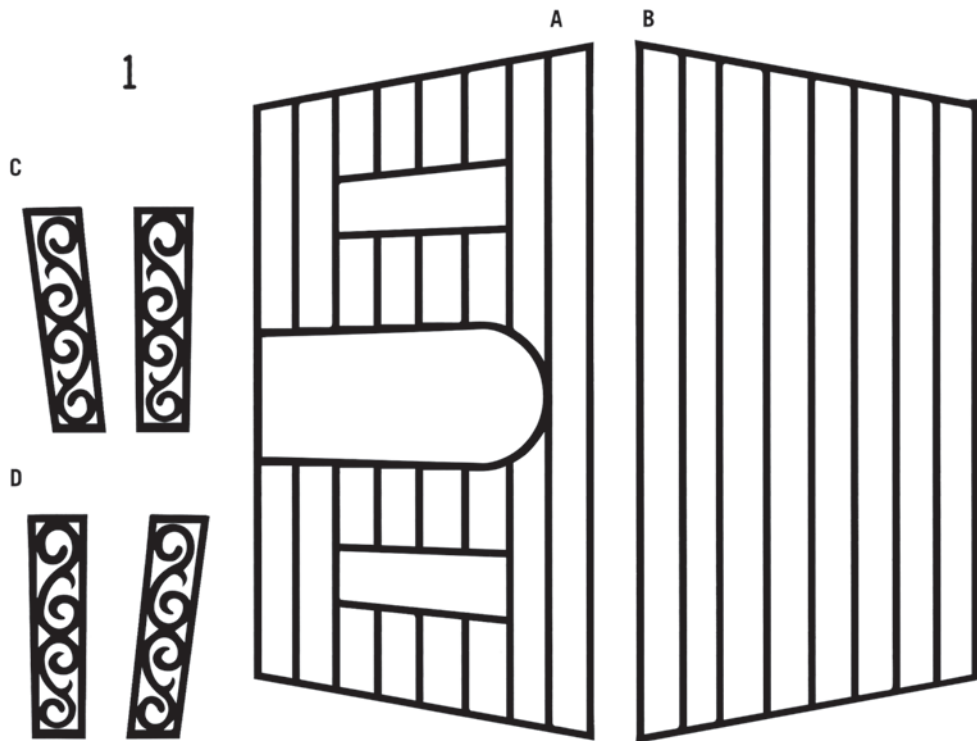


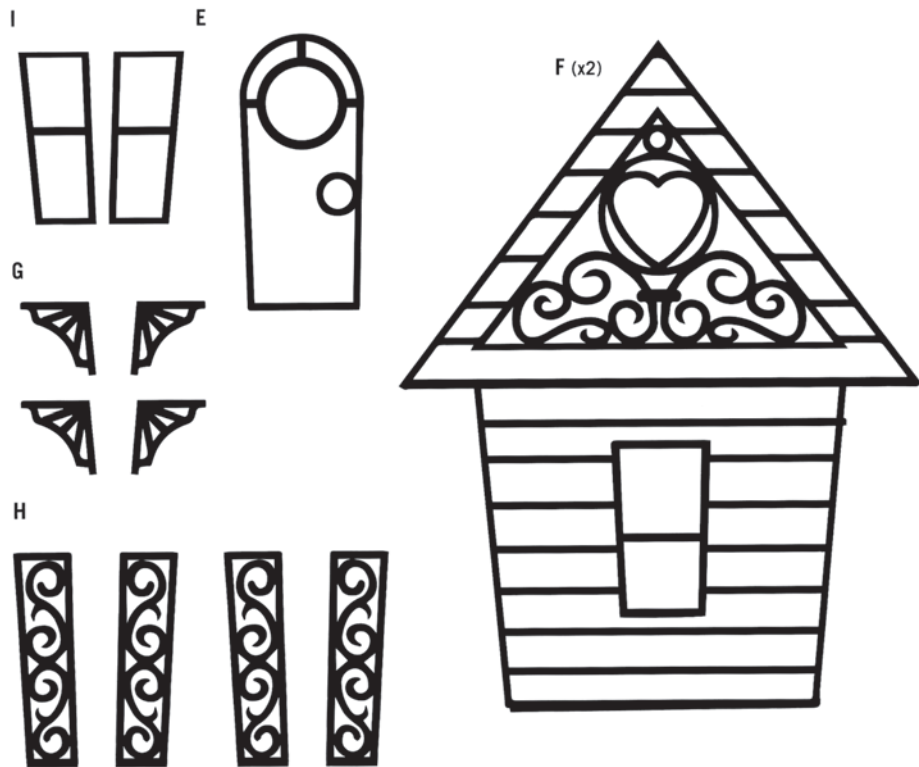
2.





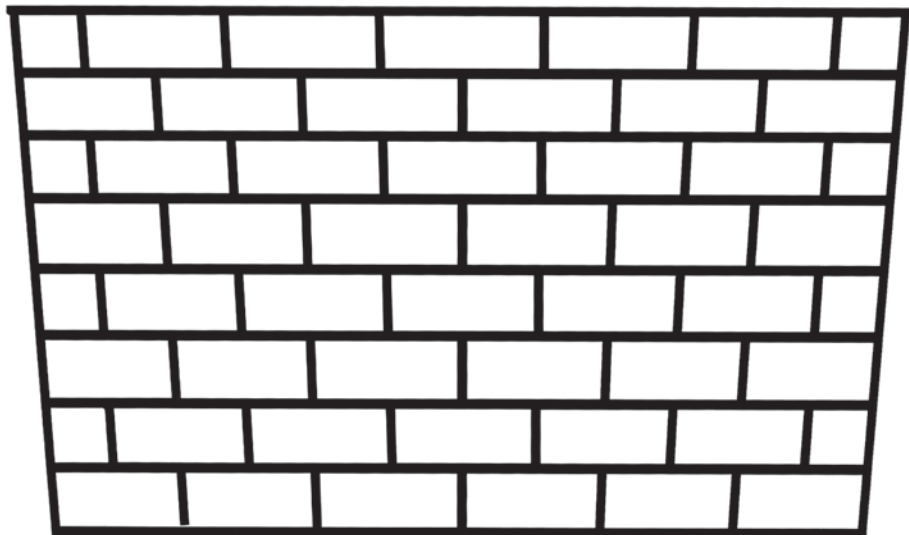








J (x2)



K



L



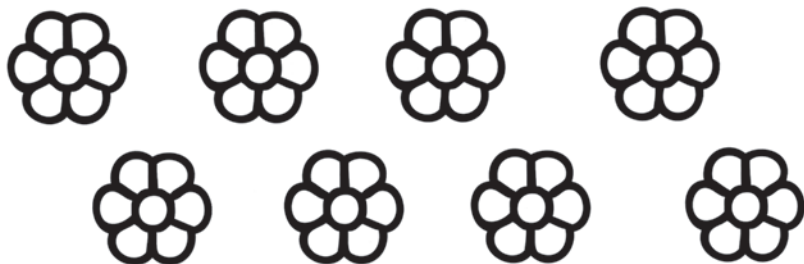
M



N



P (x8)

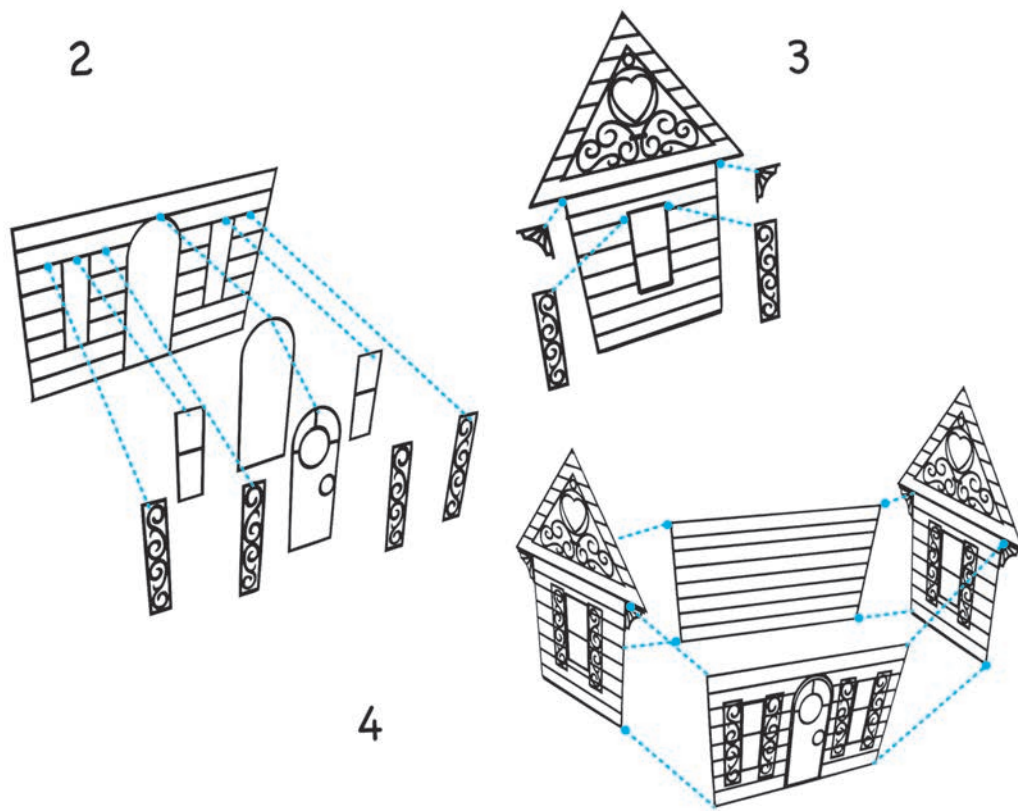


Q (x8)

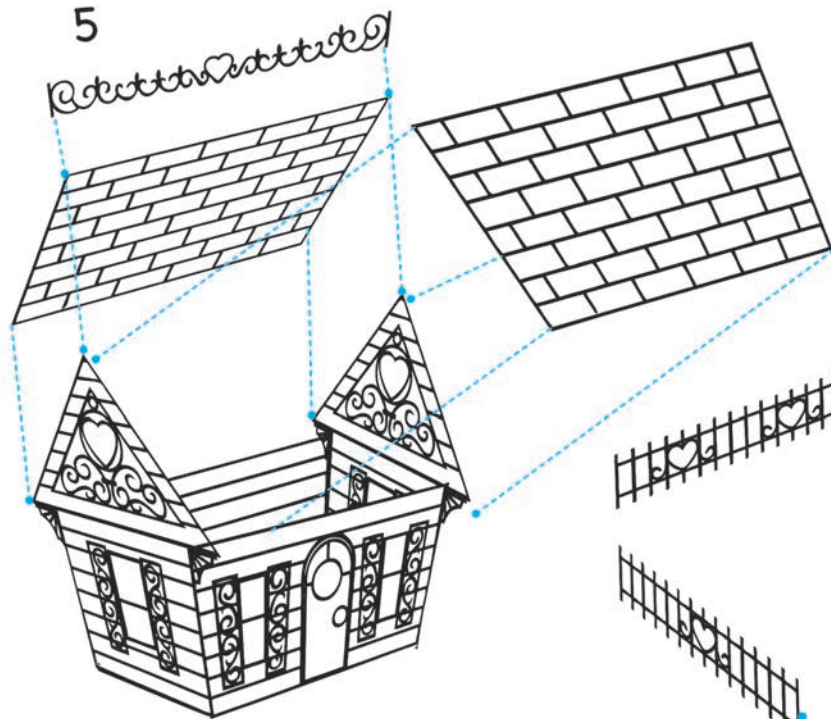


O

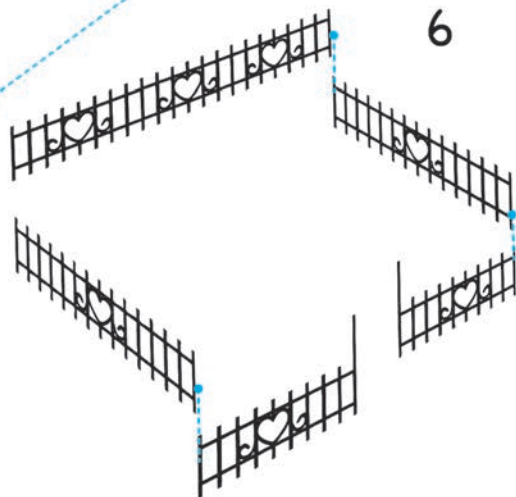




5



6



7

